

R&G - TEILESPEKTRUM-SPEZIFIKATIONEN

Maschine	Typ	Art	Zusatzinformationen
Zentrumschleifen			
Henninger	ZS 150	manuell	Zentrumschleifen Teile Drm max. 100+90 mm lang
Henninger	ZS 150	manuell	Zentrumschleifen Teile Drm max. 100+90 mm lang

Aussenschleifen			
Karstens K 10	K 10-12 1000	manuell	Werkstücke von Ø 5 - Ø 330 mm, bis zu 950 mm Länge

Schaudt	A 500 N 750	manuell	Werkstücke von Ø 5 - Ø 330 mm, bis zu 700 mm Länge
---------	-------------	---------	--

Schaudt	KRS 500	manuell	Werkstücke von Ø 3 - Ø 200 mm, bis zu 450 mm Länge
---------	---------	---------	--

Studer S 40 CNC	S 40 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 400 mm, bis zu 1.000 mm Länge
-----------------	----------	-----	--

Studer S 40 CNC	S 40 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 400 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
-----------------	----------	-----	---

Studer S 31 CNC	S 31 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 300 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
-----------------	----------	-----	---

Studer S 31 CNC	S 31 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 300 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
-----------------	----------	-----	---

Tschudin HGT CNC	HGT 22 E 14	manuell	Werkstücke von Ø 2 - Ø 200 mm, bis zu 550 mm Länge
------------------	-------------	---------	--

Studer S 30	S 30	manuell	Werkstücke von Ø 2 - Ø 330 mm, bis zu 1.000 mm Länge
-------------	------	---------	--

Gewindeschleifen			
Lindner	GUS B/L	manuell	Gewinde M3 - M70, bis zu 500 mm Länge

Innenschleifen			
Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
Voumard 5 A	5A	manuell	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 2 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 800 mm Länge
Voumard 5 A	5A	manuell	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 2 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 800 mm Länge

Flachschleifen			
Jung	JF 520	manuell	Aufspannmöglichkeit 400 x 175 mm
Elb	NCK 5	manuell	Aufspannmöglichkeit 500 x 250 mm
Elb	6 SPS-NK	manuell	Aufspannmöglichkeit 600 x 400 mm

Wuchten			
Reutlinger	HK 31.NB	manuell	Werkstücke von Ø 10 - Ø 130 mm, bis zu 800 mm Länge
Hofmann	MTB 21.2	manuell	Wuchten sämtlicher Werkzeugaufnahme HSK, SK, UTS, max. Länge 300 mm
Fräsmaschine manuell	WMW Heckert	manuell	

CNC - Drehen			
Spinner	TC 52	CNC	
Monforts	KNC 5 1500	CNC	Hartdrehen nach Anfrage, Futterdurchlass 75 mm
Index	GFG 250 11121	CNC	

Außenschleifen

Maschine	Typ	Art	Zusatzinformationen
Zentrumschleifen			
Henninger	ZS 150	manuell	Zentrumschleifen Teile Drm max. 100+90 mm lang
Henninger	ZS 150	manuell	Zentrumschleifen Teile Drm max. 100+90 mm lang
Aussenschleifen			
Karstens K 10	K 10-12 1000	manuell	Werkstücke von Ø 5 - Ø 330 mm, bis zu 950 mm Länge
Schaudt	A 500 N 750	manuell	Werkstücke von Ø 5 - Ø 330 mm, bis zu 700 mm Länge
Schaudt	KRS 500	manuell	Werkstücke von Ø 3 - Ø 200 mm, bis zu 450 mm Länge
Studer S 40 CNC	S 40 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 400 mm, bis zu 1.000 mm Länge
Studer S 40 CNC	S 40 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 400 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
Studer S 31 CNC	S 31 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 300 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
Studer S 31 CNC	S 31 CNC	CNC	Werkstücke von Ø 2 - Ø 300 mm, bis zu 1.000 mm Länge Aussen- / Innen- / Gewinde- / Unrundscheifen
Tschudin HGT CNC	HGT 22 E 14	manuell	Werkstücke von Ø 2 - Ø 200 mm, bis zu 550 mm Länge
Studer S 30	S 30	manuell	Werkstücke von Ø 2 - Ø 330 mm, bis zu 1.000 mm Länge

Gewindeschleifen

Lindner	GUS B/L	manuell	Gewinde M3 - M70, bis zu 500 mm Länge
---------	---------	---------	---------------------------------------

Innenschleifen

Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
-----------------	--------	-----	---

Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
-----------------	--------	-----	---

Voumard 200 CNC	200CNC	CNC	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 6 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 600 mm Länge
-----------------	--------	-----	---

Voumard 5 A	5A	manuell	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 2 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 800 mm Länge
-------------	----	---------	---

Voumard 5 A	5A	manuell	Werkstücke mit Bohrungsdurchmesser Ø 2 - Ø 200 mm, Werkstücklänge bis zu 800 mm Länge
-------------	----	---------	---

Flachschleifen

Jung	JF 520	manuell	Aufspannmöglichkeit 400 x 175 mm
Elb	NCK 5	manuell	Aufspannmöglichkeit 500 x 250 mm
Elb	6 SPS-NK	manuell	Aufspannmöglichkeit 600 x 400 mm

Wuchten			
Reutlinger	HK 31.NB	manuell	Werkstücke von Ø 10 - Ø 130 mm, bis zu 800 mm Länge Wuchten sämtlicher Werkzeugaufnahme HSK, SK, UTS, max. Länge 300 mm
Hofmann	MTB 21.2	manuell	
Fräsmaschine manuell WMW Heckert manuell			

CNC - Drehen			
Spinner	TC 52	CNC	Harddrehen nach Anfrage, Futterdurchlass 75 mm
Monforts	KNC 5 1500	CNC	
Index	GFG 250 11121	CNC	